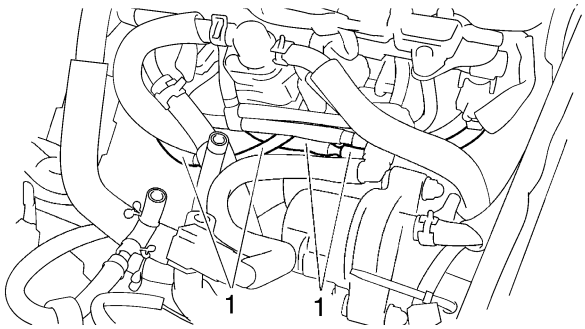
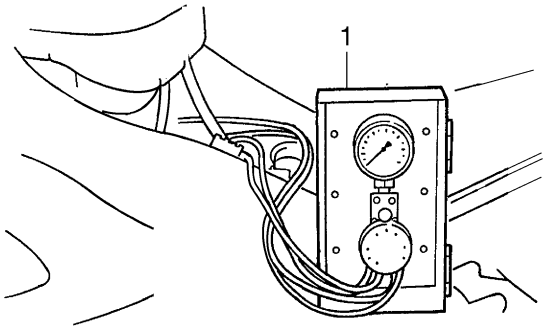


4. Installare:
   • Vacuometro “1”
   (sul tubo di sincronizzazione)
   • Contagiri digitale
   (vicino alla candela)

Vacuometro
90890-03094
Sincronizzatore carburatore
YU-44456



5. Installare:
   • Serbatoio del carburante
   Vedere "SERBATOIO CARBURANTE" al 7-1.
6. Avviare il motore e farlo riscaldare per alcuni minuti.
7. Controllare:
   • Regime del minimo
   Non conforme alle specifiche → Regolare.
   Vedere "REGOLAZIONE REGIME DEL MINIMO" al 3-9.

Velocità regime minimo
1,100–1,300 giri/min

8. Regolare:
   • Sincronizzazione gruppo acceleratore

▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼▼

a. Con il corpo farfallato #3 come standard, registrare i corpi farfallati #1, #2 e #4 usando la vite aria “1”.

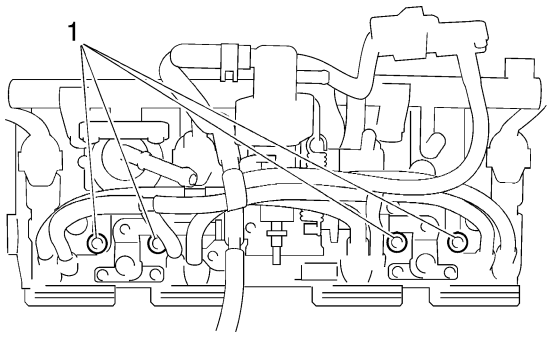
NOTA:
- Dopo ciascuna fase, mandare su di giri il motore due o tre volte, ogni volta per meno di un secondo, e controllare di nuovo la sincronizzazione.
- Se si rimuove la vite aria, avvitare la vite di 3/4 di giro e accertarsi di sincronizzare il corpo farfallato.

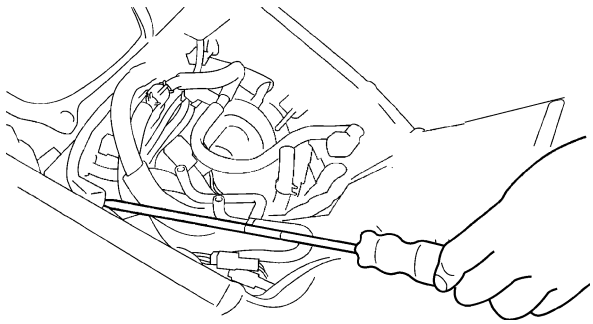
EC2D1013
ATTENZIONE:

Per il gruppo asta ammortizzatore, il lato destro è utilizzato per l’estensione mentre il lato sinistro per la compressione. Fare attenzione a non confondere il lato destro con quello sinistro.

Pressione di vuoto alla velocità di regime minimo
30 kPa (225 mmHg, 8,9 inHg)

NOTA:
La differenza nella pressione di vuoto tra i due corpi farfallati non dovrebbe superare 1,33 kPa (10 mmHg, 0,39 inHg).





▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

9. Misurare:
   • Regime del minimo
   Non conforme alle specifiche → Regolare.
   Accertarsi che la pressione a vuoto rientri nella specifica.
10. Arrestare il motore e rimuovere gli strumenti di misura.